



W1

Abrazadera SUPER

Mikalor fue la primera compañía en diseñar y fabricar una abrazadera de altas prestaciones que fuera capaz de asegurar la estanqueidad cuando se trataba de altas presiones.

Su sistema de apriete está basado en una tuerca hexagonal de alta resistencia, lo que garantiza un fácil apriete con cualquier tipo de herramienta.

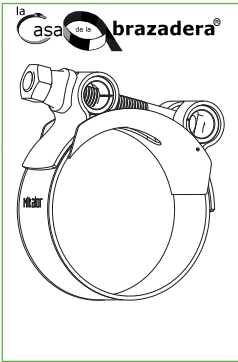
Sus bordes biselados evitan cortes en los tubos y gomas. Especialmente utilizada en la agricultura y en la minería, además de ser también utilizada en todo tipo de transportes de fluidos.

** La presión máxima de la aplicación dependerá del tipo de manguera y de la geometría del racord.*

Ø Aplicación										
d mm	Referencia	r	e	a	b	s	Valores máximos		Envase	Embalaje
							Par (Nm)	Presión (Bar)		
17-19	0301826-3	M5	8	18 ⁺⁰²	19,8	0,6	4,5	48	50	400
20-22	0301827-1	M5	8	18 ⁺⁰²	19,8	0,6	4,5	48	50	400
23-25	0301828-0	M5	8	18 ⁺⁰²	19,8	0,6	4,5	45	50	400
26-28	0301829-8	M5	8	18 ⁺⁰²	19,8	0,6	4,5	45	50	400
29-31	0301830-0	M6	10	20 ⁺⁰³	22	0,8	8	42	50	50
32-35	0301831-9	M6	10	20 ⁺⁰³	22	0,8	8	42	50	50
36-39	0301832-7	M6	10	20 ⁺⁰³	22	0,8	8	40	50	50
40-43	0301833-5	M6	10	20 ⁺⁰³	22	0,8	8	40	50	50
44-47	0301801-0	M7	11	22 ⁺⁰²	24,5	1,2	16	44	50	50
48-51	0301802-8	M7	11	22 ⁺⁰²	24,5	1,2	16	44	50	50
52-55	0301803-6	M7	11	22 ⁺⁰²	24,5	1,2	16	40	25	25
56-59	0301804-4	M7	11	22 ⁺⁰²	24,5	1,2	16	40	25	25
60-63	0301805-2	M7	11	22 ⁺⁰²	24,5	1,2	16	36	25	25
64-67	0301806-0	M7	11	22 ⁺⁰²	24,5	1,2	16	36	25	25
68-73	0301807-9	M8	13	24 ⁺⁰⁴	26,5	1,5	25	28	25	25
74-79	0301808-7	M8	13	24 ⁺⁰⁴	26,5	1,5	25	28	25	25
80-85	0301809-5	M8	13	24 ⁺⁰⁴	26,5	1,5	25	28	25	25

Ø Aplicación										
d mm	Referencia	r	e	a	b	s	Valores máximos		Envase	Embalaje
							Par (Nm)	Presión (Bar)		
86-91	0301810-8	M8	13	24 ⁺⁰⁴	26,5	1,5	25	20	25	25
92-97	0301811-6	M8	13	24 ⁺⁰⁴	26,5	1,5	25	20	25	25
98-103	0301812-4	M8	13	24 ⁺⁰⁴	26,5	1,5	25	20	25	25
104-112	0301813-2	M8	13	24 ⁺⁰⁴	26,5	1,5	25	12	25	25
113-121	0301814-0	M8	13	24 ⁺⁰⁴	26,5	1,5	25	12	25	25
122-130	0301815-9	M8	13	24 ⁺⁰⁴	26,5	1,5	25	12	25	25
131-139	0301816-7	M10	17	26 ⁺⁰⁵	29	1,7	50	9	10	10
140-148	0301817-5	M10	17	26 ⁺⁰⁵	29	1,7	50	9	10	10
149-161	0301818-3	M10	17	26 ⁺⁰⁵	29	1,7	50	9	10	10
162-174	0301819-1	M10	17	26 ⁺⁰⁵	29	1,7	50	6	10	10
175-187	0301820-4	M10	17	26 ⁺⁰⁵	29	1,7	50	6	10	10
188-200	0301821-2	M10	17	26 ⁺⁰⁵	29	1,7	50	6	10	10
201-213	0301822-0	M10	17	26 ⁺⁰⁵	29	1,7	50	3	10	10
214-226	0301823-9	M10	17	26 ⁺⁰⁵	29	1,7	50	3	10	10
227-239	0301824-7	M10	17	26 ⁺⁰⁵	29	1,7	50	3	10	10
240-252	0301825-5	M10	17	26 ⁺⁰⁵	29	1,7	50	3	10	10

* Se recomienda trabajar a un 75% de los valores máximos especificados en la tabla.

	INFORMACIÓN TÉCNICA	
	MATERIAL	CINTA: ACERO SEMISUAVE (F111) TORNILLO: ACERO Qst 36-3 (DIN 1.0213) CASQUILLOS: ACERO (DIN 1.0333)
	ACABADO	CINCADO BLANCO Cr3
	RESISTENCIA A LA CORROSIÓN	72 HORAS NIEBLA SALINA (ASTM B- 117)

